

Décharge d'Anton

D&L production

Anton en chiffres

- Superficie totale: 5 ha
- Quantité de déchets enfouis: 1.000.000 m³
- Volume de l'Etang noir: 50.000 m³
- Hauteur maximale de déchets: 40 mètres
- Rendement de la station d'épuration: 5 m³/h pendant 15 à 20 ans
- Production d'électricité: 3,6 GWh/an
- Production de chaleur: 3 GWh/an
- Durée de la réhabilitation et du suivi: une trentaine d'années
- Coût estimé de la réhabilitation et du suivi: environ 7.500.000 €

Gestion au quotidien

- Une équipe de maintenance passe régulièrement sur le site. Son travail consiste à maintenir en bon état de fonctionnement le moteur, la chaudière, la torchère et à veiller à ce que les paramètres du dégazage soient corrects.
- Des contrôles sont réalisés tous les six mois afin de s'assurer de la stabilité de la décharge.
- Les émissions de la torchère et du moteur sont analysées et sont conformes aux normes allemandes les plus strictes en la matière.
- Le gaz¹ contenu dans la décharge est sous contrôle empêchant ainsi tout risque d'explosion ou d'incendie.
- Tant les lixiviats² bruts que les eaux de l'Etang noir sont traités de manière à respecter les normes de rejet imposées par la Région wallonne. Ils pourront ensuite être évacués dans la Meuse.

Projet en énergie renouvelable

La SPAQuE va procéder sur le site d'Anton à des mesures de potentiel éolien en vue de l'implantation éventuelle d'une ou plusieurs éoliennes.

Glossaire

- (1) **Gaz de décharge:** gaz provenant de la décomposition des déchets organiques et qui doit son caractère combustible à sa forte teneur en méthane.
- (2) **Lixiviat:** eau polluée par son contact avec les déchets.
- (3) **Cogénération:** production simultanée de gaz et d'électricité offrant un rendement énergétique élevé (85 à 90%).

Editeur responsable: Philippe ADAM • Boulevard d'Avroy, 38/6 • 4000 LIÈGE



© Oeuvre créée par Luis SALAZAR.



Décharge d'Anton

Sur le site d'une ancienne carrière de calcaire, la décharge d'Anton (Andenne) a accueilli pas moins d'un million de m³ de déchets ménagers, essentiellement entre 1983 et 1985.

Suite à des problèmes de pollution très visibles, elle a été classée comme site prioritaire à réhabiliter.

C'est en 1992, que la SPAQuE a entamé la réhabilitation de cette ancienne décharge.

Pour une Wallonie qui respire.

Site d'Anton

Route d'Anton, 303
5300 BONNEVILLE
Tél.: +32-(0)85/84.31.88
Fax: +32-(0)85/84.66.14
E-mail: spaque3@cybernet.be

SPAQuE s.a.

Boulevard d'Avroy, 38/6
4000 LIÈGE (BELGIQUE)
Tél.: 04/220.94.11
Fax: 04/221.40.43
E-mail: info@spaque.be
<http://www.spaque.be>



SPAQuE s.a.

Société Publique d'Aide à la Qualité de l'Environnement



Quelques points de repères...

1981

Ouverture de la décharge.

1983-1985

Exploitation intensive.

1986

Premiers dégagements de gaz de décharge¹.

1987

Premiers signes de pollution de l'étang, dit "Etang noir".

Premiers problèmes de stabilité du terrain.

1991

Audit environnemental du site.

1992

Classement par la Région wallonne de la décharge parmi les sites prioritaires à réhabiliter.

1993

Mise en place d'une torchère provisoire de 250 m³/h.

1996

Mise en place d'une torchère définitive de 500 m³/h et dégazage complet de la décharge.

1999

Installation d'un module de cogénération⁵ et production d'électricité.

2000

Mise en service du système de récupération de chaleur.

2001

Mise en service de la station d'épuration définitive permettant d'épurer l'Etang Noir et les lixiviats².



1 Etang noir

La formation de l'étang date de l'exploitation de la carrière. Il se situe en contrebas de la décharge et doit sa couleur noire aux lixiviats² qui s'y sont déversés. Fin 2002, l'étang a été vidé afin de permettre son traitement.



2 Drain périphérique

Un drain périphérique est placé sur le pourtour de la décharge, aux endroits où les écoulements de lixiviats² étaient les plus importants. Il permet d'éviter que les lixiviats² ne s'écoulent de manière anarchique et de les envoyer vers la station d'épuration.



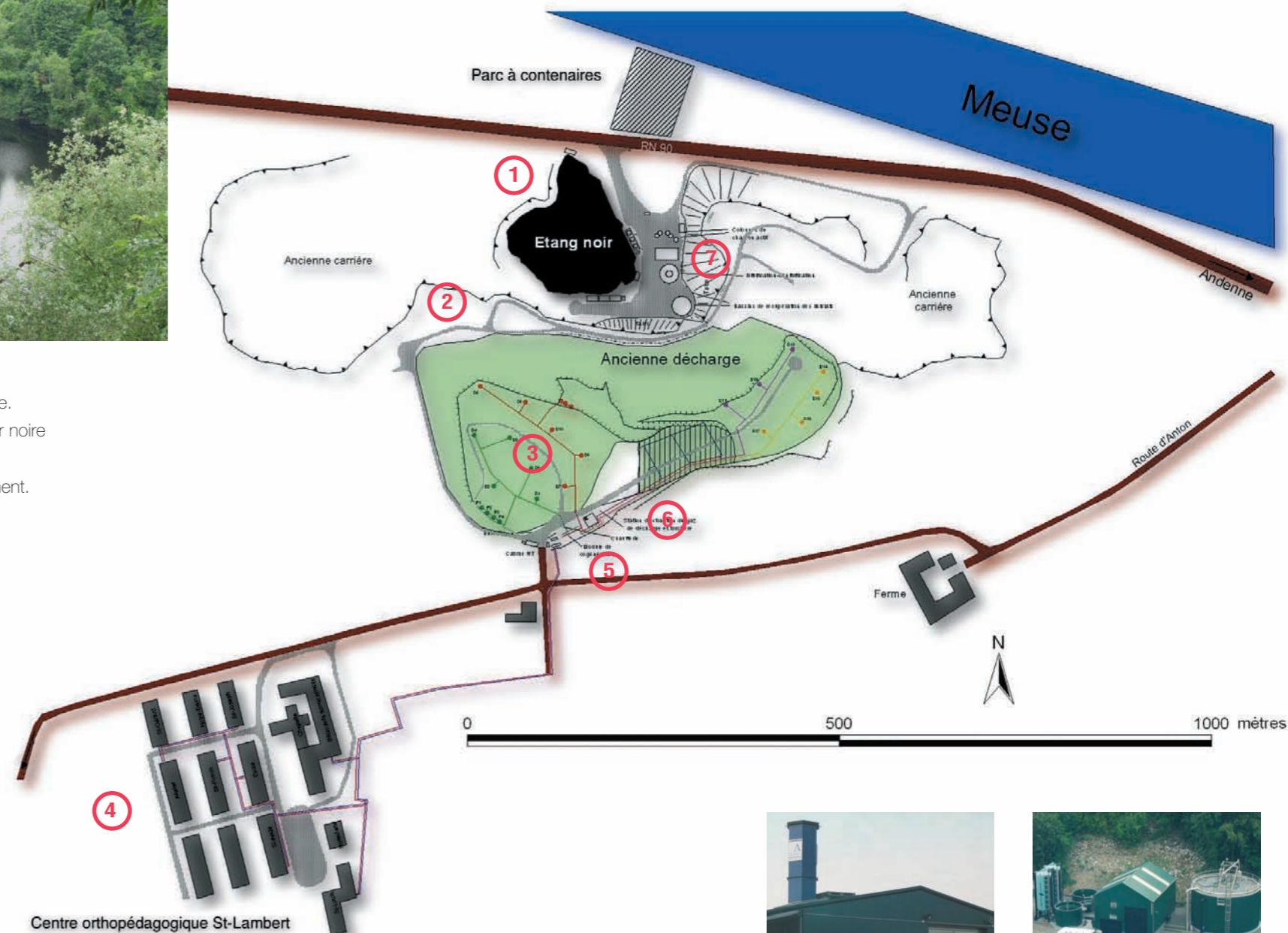
3 Réseau de dégazage

Le réseau de dégazage, formé de 17 puits forés au travers des déchets et d'un réseau aérien, permet de récupérer le gaz de décharge¹ et de l'acheminer vers le module de cogénération⁵.



4 Centre orthopédagogique Saint-Lambert

Institut approvisionné en énergie (eau chaude sanitaire et chauffage-central) grâce au système de récupération de la chaleur du module de cogénération⁵.



6 Torchère

Equipement destiné à brûler le gaz de décharge¹ à une température minimum de 1.200°C. Le gaz¹ étant envoyé prioritairement vers le moteur, la torchère est utilisée uniquement lorsqu'il y a un excédent de gaz¹.



7 Station d'épuration

La station d'épuration permet de traiter de manière différenciée les lixiviats² qui proviennent de l'Etang noir de ceux qui s'écoulent de la décharge. En effet, les deux types de lixiviats² nécessitent des traitements dont les caractéristiques et la durée sont différentes.



5 Cogénération

Le gaz de décharge¹ est envoyé dans un moteur pour y être brûlé. Un alternateur relié à l'axe du moteur permet de générer de l'électricité. Le système de récupération de chaleur est monté sur le circuit de refroidissement du moteur et sur l'évacuation des gaz d'échappement. Il permet de récupérer de l'énergie thermique utilisée pour le chauffage de l'eau sanitaire et des locaux du Centre orthopédagogique Saint-Lambert.